

德国杰根斯零点定位

发布日期: 2025-09-22

采用液压或气压控制，机械钢珠锁紧，一步实现定位和夹紧，可以用于快换托盘，气压零点定位器，快换工装，零点定位器，快换工件等场合，重复定位精度0.002mm，夹持力10.4吨，使用寿命500万次，能提高90%的工装更换速度。

配合精密液压夹具可提高生产线的柔性化程度。应用于汽车制造业，航空制造业以及机床行业等，有效地减少机械加工时的辅助时间，并能实现五面加工。

一般在往复移动的高精度设备上普遍使用。例如机床、测量设备、智能机械手等。

零点定位是一门技术，几页纸根本无法说清楚。有开路循环和闭路循环两种。而且还有定位的后滞精度控制，设计保证系统和工艺保证措施等等。国内气压托盘举升型零点定位器市场前景如何。
德国杰根斯零点定位

使用夹具快换零点定位后的优点：

只需要夹具第一次安装好调试后，托盘举升型零点定位器，将定位销安装于切换板，工件安装于切换板另一面后，以后每次夹具更换时，只需要将夹具放到装有零点定位的基础板上，锁紧螺丝后，调出程序就可以直接进入加工状态。可以边加工，边进行产品的尺寸检查确认。因为基准点固定不变，所以不用担心尺寸发生变化。所以不像以往样，边调试，边测量，待尺寸检查OK后才可进入加工状态。整个调试过程也许要反复重复多次才能调到OK的尺寸范围。而就通常客户的现场调试而言，整个调试检查时间通常都在平均30分钟以上，甚至更长。而用上零点定位后，夹具的切换时间可以控制在2分钟以内，这样30分钟（甚至更长）减去2分钟（使用零点定位后的），等于节省的28分钟以上就可以完全记在生产状态。长年累月下来，节省的时间久可以为您创造更高价值。德国杰根斯零点定位自动气压带传感器型零点定位器的用途和特点。

苏州速易德工业装备系统内藏式带角向零点定位器货真价实，公司创办至今，为我们客户都是提供“一站式服务”：前期的技术方案、原料的加工、工件的加工、装配、运输、安装及售后服务。确保客户在使用中无后顾之忧。我们始终以精益求精的品质和完善的售后服务为宗旨，拥有高素质的管理技术团队、先进的加工设备、精密的检查设备、完善的加工工艺、专业的制造技术和严格的现场管理，内藏式带角向零点定位器，公司睿智革新，始终坚持创新理念、诚信、客户至上的原则。2019年5月23日，速易德联合夹具侠以及10大夹具企业组成的联展团在立嘉国际智能装备展览会如期开展！本届展会，遇到了非常多的夹具爱好者以及专做夹具的大型公司。在展会上，我们学习到了很多的新款夹具，以及使用的方法和应用领域，无疑是给我们公司提供了更多的思路以及拓宽产品的应用范围。在展会中，有很多爱好者询问以及购买合作速易德零点定位器，被其强大的快换功能以及漂亮的外观所征服。在此次重庆展会上，我们收获颇多，展会结束后陆续有很多客户过来询问零点定位器的使用以及希望我们给予方案制定，也希望速易零点

定位系统可以在更多大型展会上带来更齐全的夹具产品观展体验。

在机械制造、测量、机床、机器人自动生产线领域中，基准是应用十分广的一个概念。机械产品 从设计时零件尺寸的标注，制造时工件的定位，校验时尺寸的测量，装配时零部件的装配位置确定，以及机器工作时零件位置的确定，都要用到基准的概念。 基准 基准就是用来确定对象上几何关系所依据的点、线或面。 零点 在机械工业领域，我们把作为参照的基准统称为零点或零位。 如下图，设定工件的零点后，加工或测量目标的位置尺寸就变得非常方便了，无需每个尺寸都去找 相对基准，这对于加工或测量有很大的帮助。 在加工或测量时，首先必须确定工件的零点，然后再根据零点来进行加工或者测量。但是在加工时，零件往往不会一直保持不动的，需要从一个工序到另一个工序、从一台机床到另一台机床，或者 不规则形状的零件不好确定零点，这就需要重新拖表找正零点，做很多的辅助工作，造成大量的停机时间，降低了工作效率。 零点定位系统是一个独特的定位和锁紧装置，能保持工件从一个工位到另一个工位，一个工序到另一个工序，或一台机床到另一台机床，零点始终保持不变。这样可以节省重新找正零点的辅助时间，保证工作的连续性，提高工作效率。苏州气压内藏式带角向定位安装型零点定位器。

零点定位体系增长质检事情的柔性化当本日的牵引车在旷野里以50km/h的速率奔跑，并以雷同的速率发展时，零点定位系统，他的齿轮箱换挡必需毫无艰苦AMF零点定位体系大幅增长了这来自14个大类的变速箱的装置测试柔性化。三个测试平台、两台测试吊车装备了来自AMF的零点定位体系，这些宝成为了高达数吨的齿轮箱能够疾速高精度的停止试车。定位销和孔的关系。孔径和深度的关系以定位销保持部长度为定位销直径的2倍为宜，为小的应与直径等长，零点定位，为大的不超过直径的3倍。若孔的深度小于定位销直径，定位精度会变差；若超过定位销直径的3倍，则很难进行确保精度的孔加工。对两个零件进行定位是定位销的基本使用方法。但是也有穿过3张板使用的情况，中间板上的孔为自由尺寸孔，零点定位装夹系统，避开定位销。由于定位销中间没有被固定住，因此定位精度较差。由于上述原因，从精度上考虑，定位销不能用于4张以上的板。零部件加工行业的您，还在为产品种类繁多，而每次生产数量少导致的夹具更换频繁.，直接影响到机器的运转效率低下，长期在客户的交货期追赶上而犯愁吗？让我们的快速换夹具用零点定位来帮您解决一切困扰吧。小批量生产周期=生产准备时间。销售气压带传感器型零点定位器市场前景如何. 德国杰根斯零点定位

优质气压托盘举升型零点定位器点击了解更多. 德国杰根斯零点定位

实际上，智能技术正在改造着传统加工，一些企业已经开始尝试部分制造环节的智能化。有些企业虽然没有大规模的更换或新上自动化程度较高的成套设备，但通过关键环节的设备升级，也明显提高了产品品质和生产效率。在一定程度上，装备的智能化解决了用工不足的问题，提高了中国加工的竞争力。但在发展智能化的过程中，也确实还存在一定的问题，值得行业思考和探讨。不少企业家认为，目前加工的简单机器换人并非智能制造，真正意义上的智能制造是以大数据精确计算与判断代替人脑决策，而像机器换人这样的投钱对于纺织业究竟是否划算值得商榷。电子技术、微电脑、传感器、电液伺服与操控系统集成化改造了传统的零点定位器的制造与销售，三维柔性焊接工作台的定制与安装。零点定位器主要用于减少实际的机床更换工装的时间，工作

领域一般多用于加工中心、航空航天、医疗器械、汽车零件、食品包装、金属切削和非切削等领域，支持标准品的购买及非标产品的定制与售后。产品，计算机辅助设计、辅助制造及辅助管理装备了机械业IT网络技术也装备了机械的销售与信息传递系统，从而让人们看到了一个全新的机械行业。德国杰根斯零点定位

苏州速易德工业装备系统有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省苏州市等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领速易德工业装备和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！